

Übersicht der Toleranzen in der Elastomertechnik:

KAUTSCHUK- UND KUNSTSTOFFTECHNIK



Toleranzen für Profile und Schläuche entsprechend ISO 3302-1						
Nennmaß in mm			Klasse E1	Klasse E2	Klasse E3	
			Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	
	0,0	-	1,5	± 0,15	± 0,25	± 0,40
>	1,5	-	2,5	± 0,20	± 0,35	± 0,50
>	2,5	-	4,0	± 0,25	± 0,40	± 0,70
>	4,0	-	6,3	± 0,35	± 0,50	± 0,80
>	6,3	-	10,0	± 0,40	± 0,70	± 1,00
>	10,0	-	16,0	± 0,50	± 0,80	± 1,30
>	16,0	-	25,0	± 0,70	± 1,00	± 1,60
>	25,0	-	40,0	± 0,80	± 1,30	± 2,00
>	40,0	-	63,0	-	± 1,60	± 2,50
>	63,0	-	100,0	-	± 2,00	± 3,20

Toleranzen für Innenmaße auf Dorn gefertigter Profile und Schläuche entsprechend ISO 3302-1						
Nennmaß in mm			Klasse EN1	Klasse EN2	Klasse EN3	
			Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	
	0,0	-	4,0	± 0,20	± 0,20	± 0,35
>	4,0	-	6,3	± 0,20	± 0,25	± 0,40
>	6,3	-	10,0	± 0,25	± 0,35	± 0,50
>	10,0	-	16,0	± 0,35	± 0,40	± 0,70
>	16,0	-	25,0	± 0,40	± 0,50	± 0,80
>	25,0	-	40,0	± 0,50	± 0,70	± 1,00
>	40,0	-	63,0	± 0,70	± 0,80	± 1,30
>	63,0	-	100,0	± 0,80	± 1,00	± 1,60
>	100,0	-	160,0	± 1,00	± 1,30	± 2,00
				Toleranzen in %	Toleranzen in %	Toleranzen in %
>	160,0			± 0,6	± 0,8	± 1,2

Toleranzen für Rundschnurringe und Profilringe entsprechend ISO 3302-1					
Nennmaß in mm			Schnurstärke	Längen- und Innendurchmesser	
			Klasse E2		
			Toleranzen in mm	± 0,8%	
	0,0	-	1,5	± 0,25	
>	1,5	-	2,5	± 0,35	
>	2,5	-	4,0	± 0,40	
>	4,0	-	6,3	± 0,50	
>	6,3	-	10,0	± 0,70	
>	10,0	-	16,0	± 0,80	
>	16,0	-	25,0	± 1,00	
>	25,0	-	40,0	± 1,30	
>	40,0	-	63,0	± 1,60	
>	63,0	-	100,0	± 2,00	

Toleranzen für Profilabschnitte (lang) entsprechend ISO 3302-1						
Nennmaß in mm			Klasse L1	Klasse L2	Klasse L3	
			Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	
	0,0	-	40,0	± 0,70	± 1,00	± 1,60
>	40,0	-	63,0	± 0,80	± 1,30	± 2,00
>	63,0	-	100,0	± 1,00	± 1,60	± 2,50
>	100,0	-	160,0	± 1,30	± 2,00	± 3,20
>	160,0	-	250,0	± 1,60	± 2,50	± 4,00
>	250,0	-	400,0	± 2,00	± 3,20	± 5,00
>	400,0	-	630,0	± 2,50	± 4,00	± 6,30
>	630,0	-	1000,0	± 3,20	± 5,00	± 10,00
>	1000,0	-	1600,0	± 4,00	± 6,30	± 12,50
>	1600,0	-	2500,0	± 5,00	± 10,00	± 16,00
>	2500,0	-	4000,0	± 6,30	± 12,50	± 20,00
				Toleranzen in %	Toleranzen in %	Toleranzen in %
>	4000,0			± 0,16	± 0,32	± 0,50

Die Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gemacht, für die genannten Angaben wird jedoch keine Gewähr übernommen.

Die Toleranzen sind den entsprechenden Normen angelehnt.

Die Meinert GmbH schließt jede Haftung für Schäden oder Nachteile aus, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter.

Irrtum und Änderungen vorbehalten / Ausgabe unterliegt nicht dem Änderungsdienst

Stand 04 / 2018

Seite 1 von 2

Übersicht der Toleranzen in der Elastomertechnik:

KAUTSCHUK- UND
KUNSTSTOFFTECHNIK



Toleranzen für Platten, Zuschnitte und Stanzartikel entsprechend DIN 7715 Teil 5						
Nennmaß in mm				Klasse P1	Klasse P2	Klasse P3
				Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm
	0,0	-	1,6	± 0,20	± 0,20	± 0,40
>	1,6	-	4,0	± 0,20	± 0,30	± 0,40
>	4,0	-	6,3	± 0,20	± 0,40	± 0,50
>	6,3	-	10,0	± 0,30	± 0,50	± 0,60
>	10,0	-	25,0	± 0,30	± 0,60	± 0,80
>	25,0	-	40,0	± 0,40	± 0,80	± 1,00
>	40,0	-	63,0	± 0,50	± 1,00	± 1,50
>	60,0	-	100,0	± 0,60	± 1,20	± 2,00
>	100,0	-	160,0	± 0,80	± 1,40	± 2,50
>	160,0	-	250,0	± 1,00	± 1,60	± 3,00
>	250,0	-	400,0	± 1,60	± 2,50	± 5,00
				Toleranzen in %	Toleranzen in %	Toleranzen in %
>	400,0			± 0,50	± 0,80	± 1,50

Toleranzen für Formteile (mit und ohne Metall) entsprechend ISO 3302-1										
Nennmaß in mm				Klasse M1		Klasse M2		Klasse M3		Klasse M4
				Toleranzen in mm		Toleranzen in mm		Toleranzen in mm		Toleranzen in mm
				F	C	F	C	F	C	F und C
	0,0	-	4,0	± 0,08	± 0,10	± 0,10	± 0,15	± 0,25	± 0,40	± 0,50
>	4,0	-	6,3	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20	± 0,25	± 0,40	± 0,50
>	6,3	-	10,0	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,20	± 0,30	± 0,50	± 0,70
>	10,0	-	16,0	± 0,15	± 0,20	± 0,20	± 0,25	± 0,40	± 0,60	± 0,80
>	16,0	-	25,0	± 0,20	± 0,20	± 0,25	± 0,35	± 0,50	± 0,80	± 1,00
>	25,0	-	40,0	± 0,20	± 0,25	± 0,35	± 0,40	± 0,60	± 1,00	± 1,30
>	40,0	-	63,0	± 0,25	± 0,35	± 0,40	± 0,50	± 0,80	± 1,30	± 1,60
>	63,0	-	100,0	± 0,35	± 0,40	± 0,50	± 0,70	± 1,00	± 1,60	± 2,00
>	100,0	-	160,0	± 0,40	± 0,50	± 0,70	± 0,80	± 1,30	± 2,00	± 2,50
				Toleranzen in %		Toleranzen in %		Toleranzen in %		Toleranzen in %
>	160,0			± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,7	± 0,8	± 1,3	± 1,5

Die Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gemacht, für die genannten Angaben wird jedoch keine Gewähr übernommen.
Die Toleranzen sind den entsprechenden Normen angelehnt.

Die Meinert GmbH schließt jede Haftung für Schäden oder Nachteile aus, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter.
Irrtum und Änderungen vorbehalten / Ausgabe unterliegt nicht dem Änderungsdienst

Stand 04 / 2018